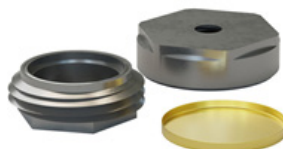


Service d'évaluation CALORIMÉTRIQUE

Sécurisez et optimisez vos procédés grâce au service d'évaluation calorimétrique de Kemitec. Comprenez en temps réel ce qui se passe vraiment dans votre réacteur. Notre évaluation va bien au-delà de la simple mesure de température. Nous mesurons la chaleur effectivement dégagée par vos réactions, seconde par seconde.

VOUS POUVEZ AINSI :

- Détecter et caractériser tous les exothermes de votre procédé, en modélisant vos conditions
- Etablir les besoins en refroidissement et identifier les dangers
- Visualiser précisément le début, le pic et la fin de la réaction ainsi que les accumulations de réactifs



POURQUOI NOUS CHOISIR ?



DES ANALYSES SIMPLES ET RAPIDES

Rapide, flexible et sans contrainte pour vos équipes

Nos analyses calorimétriques s'effectuent en laboratoire sur de petits volumes (300 mL à 1L) et peuvent se faire avec vos propres matières premières. Et pour l'étude de dégradation, quelques milligrammes suffisent !

Les résultats sont détaillés, exploitables et présentés de façon claire, même sans expertise en calorimétrie.



DES RÉSULTATS CLAIRS ET FIABLES

Des données fiables pour une mise à l'échelle sécurisée

Grâce à nos études de dégradation et nos mesures calorimétriques, vous obtenez un profil de sécurité clair pour votre procédé chimique, indispensable pour passer du laboratoire à la production sans mauvaise surprise.

La précision des données obtenues assure leur transférabilité à toutes les échelles.



RENDEMENT ET ENVIRONNEMENT

Optimisez vos rendements, vos coûts et votre impact environnemental

Le contrôle précis et les données en temps réel (FTIR, RMN, calorimétrie) nous permettent d'évaluer :

- > La cinétique de la réaction
- > Les risques de réactions secondaires coûteuses ou de pertes de rendement
- > Les leviers d'amélioration pour optimiser la consommation énergétique et le temps de réaction.

SIMPLIFIEZ LA CONFORMITÉ ET LA GESTION DES RISQUES !

Grâce à nos services, vous disposez de données robustes, documentées et prêtes à présenter : des preuves tangibles que votre procédé est maîtrisé et conforme aux exigences de sécurité.



CONCRÈTEMENT, QUE RECEVEZ-VOUS ?

Les experts de Kemitek vous transmettrons un rapport incluant les résultats bruts ainsi que leurs observations sur les éléments suivants:

- **MITIGATION DES RISQUES**
détection des dangers (emballage, pression) et recommandations pour les éliminer
- **RECOMMANDATIONS POUR L'INDUSTRIALISATION**
conseils clairs pour le passage en pilote ou en production
- **OPTIMISATION DES PARAMÈTRES DE PROCÉDÉ**
pistes concrètes pour gagner en efficacité et en rentabilité
- **RAPPORTS COMPLETS, LISIBLES ET ARGUMENTÉS**
données, graphiques, classification Stoessel de la réaction et analyses par nos experts

