



Situé à Thetford Mines, **Kemitek** est un centre collégial de transfert de technologie (CCTT) et un centre d'accès à la technologie (CAT) affilié au Cégep de Thetford dont la mission est d'aider les entreprises à innover dans les secteurs de la chimie renouvelable, de la chimie verte et du pilotage de procédés. Fondé en 2002 et comptant maintenant 16 employés, Kemitek est un centre de recherche dont l'expertise est reconnue mondialement et dont les clients et partenaires proviennent principalement du Québec, mais aussi du reste du Canada, des États-Unis et d'ailleurs dans le monde. www.kemitek.org

Kemitek offre des services de mise à l'échelle et de pilotage de procédés chimiques ainsi que de production précommerciale permettant aux entreprises innovantes de valider leur procédé, de tester leur marché et de démarrer leur commercialisation à coûts moindres. Dans ses installations pilotes, Kemitek dispose notamment de différents types de réacteurs de capacités allant jusqu'à 800 L ainsi que de nombreux autres équipements : <https://www.kemitek.org/equipements/>

Nous désirons pourvoir le poste d'**Ingénieur de procédés R-D**.

Sous la supervision du directeur ingénierie, vous aurez les responsabilités suivantes :

RESPONSABILITÉS GÉNÉRALES :

- Prise en charge des projets de mise à l'échelle liés à l'usine pilote. Possibilité de participer à des projets d'envergure.
- Réalisation de projets scientifiques d'aide technique ou de recherche appliquée.
- Supervision et coordination d'opérateurs, de professionnels et d'assistants scientifiques.

RESPONSABILITÉS SPÉCIFIQUES :

- Rencontrer les clients pour identifier leurs besoins techniques et assurer la portion technique du suivi auprès du client en cours de projet.
- Imaginer, concevoir et optimiser des procédés chimiques.
- Rédiger des cahiers des charges, des demandes de financement et des offres de service pour les projets de nature scientifique.
- Réaliser des analyses technico-économiques au besoin.
- Élaborer et gérer des projets de recherche ou d'aide technique en collaboration avec la direction et l'équipe scientifique composée de chimistes, d'ingénieurs, de professionnels et d'assistants scientifiques (apport d'idées, élaboration de concepts et de méthodologie, identification des ressources, mise en place de procédures, plan de recherche, etc.).
- Acquérir des données et effectuer des calculs d'ingénierie.
- Produire les bilans de masse et d'énergie.
- Rédiger des procédures opératoires, PFD et P&ID lorsque nécessaire.
- Préparer et animer des rencontres d'analyse de risque.
- Effectuer et superviser du travail en usine pilote : manipulation d'équipements, réalisation de synthèses chimiques, de purification, de tests, de montages, de productions pilotes, etc.



- Développer son expertise en mise à l'échelle de procédés de chimie organique et de formulation par la recherche et lecture d'articles scientifiques et de littérature générale, assistance à des congrès et conférences et développement d'un réseau de contacts d'experts dans le domaine.
- Assurer la réalisation et participer aux activités liées au fonctionnement, au maintien et à l'amélioration des installations, notamment au processus de soumissions, aux commandes, à l'entretien du bâtiment et des équipements ainsi qu'au maintien d'un environnement de travail sécuritaire.

CONDITIONS DE TRAVAIL :

- Rémunération annuelle entre 64 199 \$ et 79 664 \$ selon l'expérience
- Horaire flexible de 35 heures par semaine permettant la conciliation travail/famille
- Programme d'avantages sociaux : assurances collectives et contribution de l'employeur au REER
- Programme de participation des employés aux bénéfices
- Congés mobiles possibles en plus des vacances
- Service de télémédecine et programme confidentiel d'aide aux employés et aux membres de leur famille
- Accès gratuit à une salle d'entraînement sur place

EXIGENCES MINIMALES DU POSTE :

- Baccalauréat en génie (chimique, mécanique ou autre discipline pertinente)
- Membre de l'Ordre des ingénieurs du Québec ou admissible
- Expérience minimale de 3 ans en industrie
- Volonté de se spécialiser en mise à l'échelle de procédés industriels en chimie organique
- Connaissances et habiletés dans l'opération de réacteurs chimiques et des équipements associés (pompes, filtres, échangeurs de chaleur, etc.)
- Solide capacité de raisonnement et d'apprentissage
- Aptitude à travailler de façon organisée et autonome
- Polyvalence
- Capacité de travailler en équipe
- Approche client
- Maîtrise des logiciels courants (Word, Excel, PowerPoint)
- Bilinguisme fonctionnel anglais-français
- Aptitudes à rédiger des textes structurés et convaincants (offres de service, demandes de subvention)



ATOUTS SUPPLÉMENTAIRES À MENTIONNER :

- Scolarité supplémentaire
- Connaissances ou expériences en chimie organique de synthèse et en mise à l'échelle de procédés
- Connaissances en chimie en continu
- Connaissance en calorimétrie réactionnelle
- Connaissance en distillation
- Connaissance en cristallographie
- Expérience en analyse de risque (HAZOP, What if, etc.)
- Expérience en gestion de projets et/ou en supervision
- Expérience en R-D
- Connaissances de logiciels de simulation
- Bilinguisme avancé

Si ce défi vous intéresse et que vous envisagez la ferme possibilité d'établir votre domicile dans la région, veuillez faire parvenir votre curriculum vitae accompagné d'une lettre de présentation personnalisée à l'attention de François Marquis, directeur ingénierie. Votre lettre de présentation devrait comporter au minimum une page décrivant votre conception du poste, ce en quoi votre expérience vous prépare à l'occuper ainsi que vos motivations.

S.V.P., acheminez votre dossier de candidature par courriel à info@kemitek.org avec titre de sujet « Ingénieur de procédés R-D » au plus tard le 30 novembre 2020. Le traitement des dossiers de candidature se fera au fur et à mesure de leur réception tout au long du processus de recrutement. L'entrée en fonction du candidat se fera dès que possible.